



Soluciones y sistemas Líder mundial en la tecnologia de separación sólido-líquido para procesos industriales



DIEMME S.p.A. reserves the right to bring any alteration at any time which is deemed to be necessary in order to improve its production

DIEMME s.p.A. Via Bedazzo, 19 - 48022 Lugo (RA) - Italia Tel. +39 0545 20611 - Fax +39 0545 30358

KE

Pequeñas dimensiones, grandes prestaciones



Modelo	Tamaño de placas	Presión de trabajo bar	N. de placas instaladas	Volumen de torta [l]	Superficie filtrante [m²]	Longitud [mm]	Peso en vacio [Kg]
	mm	Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.	[m²] Min. Max.	Min. Max.	Min. Max.
KE 500	500 x 500	12 ÷ 30	15 ÷ 60	60 ÷ 250	6 ÷ 22	1560 ÷ 3770	850 ÷ 1422
KE 630	630 x 630	12 ÷ 30	32 ÷ 84	200 ÷ 540	18 ÷ 46	3800 ÷ 6200	1500 ÷ 2200
KE 800	800 x 800	12 ÷ 30	28 ÷ 75	460 ÷ 882	28 ÷ 71	4515 ÷ 6965	2890 ÷ 4140

Diseño

KE es un filtro prensa de viga lateral de dimensiones pequeñas que puede ser instalado también en espacios reducidos.

Su sólida estructura y diseño simple, hacen de este filtro un equipo de gran funcionalidad

Performance

Al igual que los filtros prensa de gran capacidad producidos por DIEMME, el modelo KE ha sido diseñado para funcionar a elevadas presiones de alimentación: 12, 15 y 30 bar.



Tres diferentes sistemas de cierre



KE 500 de cierre manual

El cabezal móvil es posicionada manualmente y la presión de cierre es aplicada a través de una palanca que acciona el pistón hidráulico



Un brazo telescópico, formado por un tornillo sin fin y su correspondiente tuerca a control manual, está conectado a un pistón hidráulico mandado por una centralita motorizada. Este mecanismo garantiza el cierre de las placas bajo presión.



KE 630/800 de cierre automático

Un pistón hidráulico a" doble efecto", controlado por una centralita, arrastra la cabezal móvil de manera totalmente automática, simplificando y agilizando las operaciones de cierre y apertura de las placas.

KE

DIEMME Filtration desarrolla soluciones de filtración personalizadas sobre toda la gama KE, para satisfacer toda exigencia particular de separación sólido-líquido.



Revestimientos especiales

La fotografía en la izquierda muestra un KE 500 de membrana equipado con tuberias y revestimiento de polipropileno.

El filtro está completamente recubierto con láminas de polipropileno soldadas en caliente, que protegen el filtro de procesos corrosivos causados por la filtración de productos ácidos o alcalinos.



Campana extractora

La fotografía en la izquierda muestra un KE 630 de membrana equipado con campana extractora para el tratamiento de humos.

La campana extractora lleva los vapores que derivan de la filtración de productos tóxicos, fuera del área de acción del operador, aislando completamente el filtro del área circundante.



Instalaciones integradas

La fotografía en el izquierda muestra un KE 500 equipado con bomba de alimentación integrada, para una máxima compacticidad de la instalación